

slévárenství

ročník LVII . 1. leden – 31. prosinec 2009 . Brno

OBSAH - CONTENTS



Svaz sléváren
České republiky

VEDOUcí REDAKTORKA

Mgr. Helena Šebestová

REDAKTORKA

Mgr. Milada Haasová

REDAKČNÍ RADA

prof. Ing. Lubomír Bechný, CSc., Ing. Ján Cibula, prof. Ing. Tomáš Elbel, CSc., Ing. Štefan Eperješi, CSc., Ing. Jiří Fošum, Ing. Josef Hlavinka, prof. Ing. Milan Horáček, CSc., Ing. Jaroslav Chrást, CSc., prof. Ing. Petr Jelínek, CSc., dr. h. c., Richard Jírek, Ing. Radovan Koplík, CSc., Ing. Václav Krňávek, doc. Ing. Antonín Mores, CSc., prof. Ing. Iva Nová, CSc., Ing. Ivan Pavlík, CSc., doc. Ing. Jaromír Roučka, CSc., prof. Ing. Karel Rusín, DrSc., prof. Ing. Augustin Sládek, Ph.D., Ing. Vladimír Stavěníček (předseda), prof. Ing. Karel Stránský, DrSc., Ing. František Střítecký, Ing. Jiří Ševčík, Ing. Jan Šlajs, Ing. Josef Valenta, Ph.D., Ing. Ivo Žižka

JMENNÝ REJSTŘÍK AUTORŮ

- Al-Dabagh, L.: 191 (5–6)
Bajer, T.: 160 (5–6)
Boor, L.: 280 (7–8)
Brandštetter, J.: 12, 15 (1–2)
Breyer, J.: 332 (9–10)
Břinčil, T.: 252 (7–8)
Burian, A.: 6, 7 (1–2), 160 (5–6)
Carbol, Z.: 332 (9–10)
Cibuliak, P.: 257 (7–8)
Cornelissen, C.: 40 (1–2)
Čech, Jan: 337 (9–10),
Čech Jaroslav: 401 (11–12)
Dlouhý, A.: 407 (11–12)
Dobrovská, J.: 268 (7–8)
Dostálková, R.: 214 (5–6)
Elbel, T.: 147 (5–6)
Erlebach, J.: 271 (7–8)
Fedoryszyn, A.: 426 (11–12)
Foret, R.: 245 (7–8), 356 (9–10)
Futáš, P.: 28 (1–2), 91 (3–4), 249 (7–8), 348 (9–10)
Gengel, P.: 348 (9–10)
Hakl, J.: 416 (11–12)
Hlaváček, M.: 364 (9–10), 432 (11–12)
Hlavinka, J.: 142 (5–6)
Horáček, M.: 140 (5–6), 237 (7–8), 351 (9–10)
Hrbáček, K.: 166 (5–6), 276 (7–8)
Hřebíček, L.: 327 (9–10)
Hučka, J.: 152 (5–6)
Charvát, O.: 351 (9–10)
Janča, M.: 356 (9–10)
Jankůj, L.: 145 (5–6)
Janová, D.: 268 (7–8)
Jelínek, P.: 257 (7–8)
Joch, A.: 276 (7–8)
Kajzarová, M.: 7 (1–2), 160 (5–6)
Kaňa, V.: 337, 342 (9–10)
Koplík, R.: 143, 180 (5–6)
Korbáš, M.: 284 (7–8)
Kotas, P.: 259 (7–8)
Kováč, M.: 332 (9–10)
Krahula, Z.: 7 (1–2), 160 (5–6)
Kristoň, F.: 182 (5–6)
Kruťiš, V.: 332 (9–10), 407, 430 (11–12)
Krýsllová, S.: 411 (11–12)
Kuzma, Z.: 430 (11–12)
Laichman, L.: 12, 15 (1–2)
Laštovica, J.: 321 (9–10)
Löchte, S.: 36 (1–2)
Majrich, P.: 397 (11–12)
Malik, J.: 28 (1–2), 91 (3–4), 249 (7–8), 348 (9–10), 424 (11–12)
Mareček, L.: 356 (9–10)
Matula, L.: 358 (9–10)
Michna, Š.: 397 (11–12)
Morávek, J.: 391 (11–12)
Müller, J.: 18 (1–2)
Němec, M.: 148 (5–6)
Nová, I.: 75 (3–4), 149 (5–6), 391, 411 (11–12)
Nováková, I.: 75 (3–4), 391 (11–12)
Novotný, Josef.: 7 (1–2), 160 (5–6)
Novotný, Jiří: 426 (11–12)
Ouda, L.: 272 (7–8)
Pacal, B.: 401 (11–12)
Papoušek, R.: 212 (5–6)
Pastrňák, P.: 286 (7–8)
Pavelka, T.: 351 (9–10)
Pecina, V.: 342 (9–10)
Pernica, V.: 327 (9–10)
Petrík, J.: 83 (3–4)
Plíšek, L.: 151 (5–6)
Pluháček, J.: 284 (7–8), 332 (9–10)
Pokorný, P.: 257 (7–8)
Pospíšilová, S.: 268 (7–8)
Procházka, P.: 210 (5–6)
Ragan, E.: 88 (3–4)
Roučka, J.: 146 (5–6)
Rudy, C.: 426 (11–12)
Rusín, K.: 12, 15 (1–2)
Ružbarský, J.: 80 (3–4)
Schrey, A.: 23 (1–2)
Sopko, D.: 174 (5–6)
Stránský, K.: 268 (7–8)
Svadbík, M.: 182 (5–6)
Svoboda, R.: 401 (11–12)
Šedo, I.: 32 (1–2), 263 (7–8)
Šenberger, J.: 252 (7–8), 321, 327, 332, 337, 342, 361 (9–10)
Ševčík, J.: 150 (5–6)
Šlajs, J.: 144 (5–6)
Šmrha, J.: 391 (11–12)
Šupálek, M.: 407 (11–12)
Tiedje, N. S.: 259 (7–8)
Turner A.: 140 (5–6)
Válek, T.: 272 (7–8)
Vasková, I.: 28 (1–2), 91 (3–4), 249 (7–8), 348 (9–10)
Veselý, P.: 327 (9–10), 430 (11–12)
Vlasák, T.: 416 (11–12)
Vojtěch, D.: 397 (11–12)
Vokáčová, D.: 94 (3–4)
Vyletová, B.: 257 (7–8)
Záděra, A.: 252 (7–8), 327, 332, 337 (9–10)
Zemčík, L.: 407 (11–12)
Zych, J.: 426 (11–12)
Žarnovský, J.: 424 (11–12)
Žižka, I.: 5 (1–2)

OBSAH

- Al-Dabagh, L.:** BENEŠ a LÁT otevře svůj čtvrtý výrobní závod 191
The joint-stock company of BENEŠ a LÁT will open its fourth production plant
- Boor, L.:** 120 let slévárny oceli společnosti VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY, a. s. (Vítkovice Heavy Machinery a. s.) 280
- Břinčil, T. – Šenberger, J. – Záděra, A.:** Bubliny v ocelových odlitcích jako důsledek reoxidace oceli 252
Gas holes in steel castings as a result of steel reoxidation
- Burian, A.:** Nové ekologické pojivové systémy 6
- Burian, A. – Kajzarová, M. – Krahula, Z. – Novotný, J.:** GEOPOL® technologie výroby forem a jader s anorganickým pojivem 7, 160
Technology GEOPOL® for manufacture of moulds and cores with an inorganic binder
- Carbol, Z. a kol.:** Zvyšování jakosti těžkých ocelových odlitků ve slévárně Vítkovice Heavy Machinery, a. s. 332
Quality improving of heavy steel castings in a foundry of the joint-stock company of Vítkovice Heavy Machinery, a. s.
- Cornelissen, C. a kol.:** (ASK Chemicals CZ): Nová aditiva se sníženým dávkováním a obsahem emisí 40
- Čech, J. a kol.:** Výroba těžkých odlitků z austenitických litin s kuličkovým grafitem 337
Manufacture of heavy castings from austenitic nickel cast irons
- Čech, J. – Pacal, B. – Svoboda, R.:** Tlakové lité odlitky z Mg slitin 401
Castings pressure die cast from Mg alloys
- Dostálková, R.:** Přesné lití + ALUCAST, s. r. o. = kreativní řešení vašich odlitků 214
Investment casting + ALUCAST, s. r. o., = a creative solution of your castings
- Elbel, T.:** VŠB – TU Ostrava, Fakulta metalurgie a materiálového inženýrství, katedra slévárenství 147
Mining University – Ostrava, Faculty of Metallurgy and Material Engineering, Foundry Department
- Erlebach, J.:** Zahraničí má o 51. mezinárodní strojírenský veletrh v Brně zájem 271
- Fedoryszyn, A. a kol.:** Výzkum problematiky oživování syntetické formovací směsi s bentonitem při použití vířivých mísičů 426
Research of problems of rebonding of synthetic moulding mixture with bentonite with use of eddy mixers
- Foret, R.:** Analýza bodlin v odlitku víka z LKG 245
Analysis of pinholes in a casting of a cover from GJS
- Futáš, P.:** Vplyv zvýšeného podielu ocelového šrotu vo vsádzke na kvalitatívne vlastnosti liatiny EN-GJL 250 348
Influence of steel scrap percentage in the charge on quality properties of EN-GJL 250 cast iron
- Hakl, J. – Vlasák, T.:** Vlastnosti litých Ni slitin užívaných v České republice 416
Properties of cast Ni-base alloys applied in the Czech Republic
- Hlaváček, M.:** Spojení společnosti DISA a Wheelabrator 364
- Hlaváček, M.:** Tryskáč a omílací zařízení (DISA Industries, s. r. o.) 432

- Hlavinka, J.:** Svaz sléváren České republiky 142
Association of Foundries of the Czech Republic
- Horáček, M.:** Světové slévárenské dny – Brno 31. 5.–3. 6. 2009 237
- Horáček, M. – Turner A.:** Světová slévárenská organizace – WFO 140
World Foundrymen Organisation – WFO
- Hrbáček, K. a kol.:** Vývoj přesně litých odlitků ve slévárně První brněnské strojírny Velká Bíteš, a. s. 166
Development of investment castings in the foundry of the joint-stock company of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s.
- Hrbáček, K. – Joch, A.:** 40. výročí vzniku slévárny přesného lití při První brněnské strojírny Velká Bíteš, a. s. 276
- Hučka, J.:** Významné osobnosti českého slévárenství 152
Important personages of Czech foundry industry
- Charvát, O. – Horáček, M. – Pavelka, T.:** Nové trendy výroby náhrad kolenních kloubů 351
New trends during production of knee replacements
- Jankůj, L.:** Sdružení přesného lití 145
Investment Casting Association
- Jelínek, P. a kol.:** Využití kombinace chromitu a magnezitových ostřiv Jegenit v technologii ALPHA-SET 257
Use of combination of chromite with magnetite base sand Jegenit in ALPHA-SET technology
- Koplík, R. a kol.:** Modelová zařízení, obrábění odlitků a výroba komponent ve firmě MOOD International (MOOD International, s. r. o., Brno) 180
Pattern equipment, machining of castings and manufacture of components in the firm MOOD International
- Koplík, R.:** Svaz modeláren České republiky 143
The Association of Pattern Shops
- Kotas, P. – Tiedje, N. S.:** Ověření přesnosti numerické simulace pro gravitační lití do pískových forem 259
Checking the accuracy of numerical simulations of gravity casting in sand moulds
- Kristoň, F. – Svadbík, M.:** Informační systém OPTI – systém pro plánování a řízení slévárenské výroby (RGU CZ s. r. o., Brno) 182
An OPTI information system – the system for foundry manufacture planning and control
- Krýsllová, S. – Nová, I.:** Využití slitin zinku pro výrobu odlitků aplikovaných v automobilovém průmyslu 411
Use of zinc alloys for manufacture of castings applied in automotive industry
- Laichman, L. – Brandštetr, J. – Rusín, K.:** Deriváty celulózy jako pojiva slévárenských formovacích směsí – I. část 12
Cellulose derivatives as binders in mixtures for foundry sands – part I
- Laichman, L. – Brandštetr, J. – Rusín, K.:** Deriváty celulózy s cementy jako pojiva slévárenských formovacích směsí – II. část 15
Cellulose derivatives with cements as binders in mixtures of foundry sands – part II
- Laštovica, J. a kol.:** Studium vlivu dezoxidace litiny uhlíkem ve vakuu na její vlastnosti 321
Study of influence of cast iron deoxidation with carbon in vacuum on its properties
- Löchte, S. a kol.:** CORDIS – anorganický pojivový systém (Hüttenes-Albertus CZ, s. r. o., Děčín) 36
- Malik, J. – Futáš, P. – Vasková, I.:** Vplyv parametrov liatia a teploty vytvrdzovania na mechanické vlastnosti tlakového odliatku 28
Influence of pouring parameters and temperature hardening on mechanical properties of a pressure die casting
- Malik, J. – Futáš, P. – Vasková, I.:** Vratný materiál v technologii tlakového liatia 91
Return material in technology of pressure die casting
- Malik, J. – Futáš, P. – Vasková, I.:** Vplyv tlaku na parametre kryštalizácie pri tlakovom liatí 249
Influence of pressure on crystallization parameters by die casting process
- Malik, J. – Žarnovský, J.:** Trvanlivost formy pri liatí pod tlakom 424
Die life at pressure die casting
- Mareček, L. – Foret, R. – Janča, M.:** Metodologie analýzy procesu výroby odlitků z tvárné litiny za účelem minimalizace vzniku bodlin založená na využívání multidimenzionálního matematického modelu 356
- Matula, L.:** Zkušenosti z experimentálního tlakového odlévání hořčíku ve slévárně KOVOLIT, a. s., Modřice 358
- Michna, Š. – Vojtěch, D. – Majrich, P.:** Problematika odlévání automobilových pístů gravitačním litím 397
Problems of casting the automobile pistons by gravity casting
- Müller, J. a kol.:** Inotec se osvědčuje v praxi 18
Inotec being approved in practice
- Němec, M.:** ČVUT v Praze, Fakulta strojní, Ústav strojírenské technologie – odbor slévání 148
CTU in Prague, Faculty of Mechanical Engineering, Manufacturing Technology Department – Casting Division
- Nová, I.:** Technická univerzita v Liberci, Katedra strojírenské technologie, oddělení tváření kovů a plastů 149
Technical university of Liberec, Department of Engineering Technology, Division of Metal Working and Plastic Moulding
- Nová, I. a kol.:** Výroba litiny s kuličkovým grafitem s vyšším obsahem křemíku pro automobilový průmysl 391
Production of spheroidal graphite cast iron with higher silicon content for automotive industry
- Nováková, I. – Nová, I.:** Struktura vysokotlakých odlitků ze slitin Al-Si 75
Structure of high pressure die castings from Al-Si alloys
- Ouda, L. – Válek, T.:** Použití vyzdívký KALTEK pro odlévání odlitků s vysokými nároky na čistotu kovu (Vítkovické slévárny, spol. s r. o.) 272
- Papoušek, R.:** Tradice a budoucnost firmy POLAK, s. r. o. – Praha, Mimoň 212
Tradition and future of the firm POLAK, s. r. o. (Ltd.) – Prague, Mimoň
- Pastrňák, P.:** Výroba modelů pro kusové odlitky nad 50 tun s využitím velkoplošných materiálů (technický rozvoj VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY, a. s.) 286
- Pecina, V. – Šenberger, J. – Kaňa, V.:** Vliv aktivity kyslíku na složení vměstků a vznik bublin v ocelích s méně než 0,25 % C 342
Influence of oxygen activity on composition of inclusions and the formation of gas holes in steels with less than 0.25% C
- Petrík, J.:** Spôsobilosť skúšky zabiehavosti 83
Capability of a fluidity test
- Plíšek, L.:** Střední škola technická ve Žďáře nad Sázavou – povolání s perspektivou 151
Secondary Technical School in Žďár nad Sázavou – a profession with prospects
- Pluháček, J. – Korbáš, M.:** Problematika metalurgie výroby oceli pro dynamicky namáhané silnostěnné odlitky (technický rozvoj VÍTKOVICE HEAVY MACHINERY, a. s.) 284
- Procházka, P.:** Jsme tu pro Vás (KERAMTECH s. r. o., Žacléř) 210
We are here for you
- Ragan, E.:** Vnútorné chyby tlakového odliatku 88
Internal defects of a die casting
- Roučka, J.:** VUT v Brně, Fakulta strojního inženýrství, Ústav strojírenské technologie – odbor slévárenství 146
University of Technology in Brno, Faculty of Mechanical Engineering, Institute of Engineering Technology – Foundry Department
- Ružbarský, J.:** Vplyv technologických parametrov tlakového liatia na štruktúru odliatkov 80
Influence of die casting technological parameters on casting structure
- Schrey, A.:** Vysoce reaktivní polyuretanová pojiva pro postup cold box – zpráva z laboratoře a z provozu 23

Highly reactive polyurethane binders for the cold box process – a report from a laboratory and a plant

Sopko, D.: Univerzální formovací řešení DISA 174
The versatile DISA moulding solutions

Stránský, K. a kol.: Možnost poměrné semikvantitativní mikroanalýzy těžkých kovů v horninách, rudninách a struskách 268
The possibility of the proportionate semi-quantitative micro-analysis of heavy metals in minerals, ores and slags

Šedo, I.: Návrh vtokové soustavy pro odlitek ze slitiny zinku (ZAMAK) vyráběný technologií tlakového lití s teplou komorou 263
Design of a gating system for a casting from zinc alloy (ZAMAK) made by die casting technology with hot chamber

Šedo, I.: Použití zapuštěného vtoku ve formě pro tlakové lití zinku jako jeden z nástrojů pro snižování nákladů 32
Use of an embedded gate in a mould for die casting of zinc as one of tools for cost reduction

Šenberger, J.: O posláním kateder slévárenství na vysokých školách 361

Ševčík, J.: Střední průmyslová škola a vyšší odborná škola technická Brno 150
Secondary School of Engineering and Technical College

Šlajs, J.: Česká slévárenská společnost 144
Czech Foundrymen Society

Veselý, P. a kol.: Analýza vad ocelových odlitků 327
Analysis of steel casting defects

Veselý, P. a kol.: Využití numerické simulace a inovativních technologických prvků ve slévárně DSB EURO, s. r. o., Blansko 430

Vokáčová, D.: 15 let společnosti KERAMOST, a. s. (KERAMOST, a. s., Most) 94

Zemčík, L. a kol.: Přesné lití turbínových kol turbodmychadel ze slitin TiAl 407
Investment casting of turbine wheels of turbochargers from TiAl alloys

Žižka, I.: Co tě, slévárenství, čeká v roce 2009? 5

60 let – jakost, služby a inovace (**Oskar Frech GmbH + Co. KG**) 196
60 Years – Quality, Service and Innovations

Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH (**ASK Chemicals**) 163

Společnost ASK Chemicals se stala výhradním distributorem přípravku SphereOX® v Evropě 274

Automatizace výrobních procesů ve slévárnách tlakového lití (**TIESSE PRAHA**) ... 224

Automation of the manufacturing processes in die-casting foundries

COMMEXIM GROUP, a. s., Říčany 172

DISA – ucelené systémy tryskacích technologií (**DISA industrie, s. r. o., Příbram**) 96

Flow Finisher – řešení pro nejrůznější použití (**RÖSLER Oberflächentechnik GmbH, Německo**) 278

FOND-EX 2010 opět v rámci projektu Top Technology 228
FOND-EX 2010 again as part of the Top Technology project

FORMSERVIS – V moři písku jsme jako doma... 222
FORMSERVIS – In the sand see we are quite at home...

FOSECO ČESKÁ, s. r. o., Příkazy 164

IEG, s. r. o. – IPIDES EUROCAST GROUP Slévárna přesného lití 204
Investment castings foundry

KERAMOST, a. s. – tradiční partner sléváren 218
The joint-stock company of KERAMOST, a. s. – a traditional partner of foundries

MECAS ESI s. r. o., Plzeň 178

Metakon, s. r. o., Brno 186

METOS, v. o. s., metalurgický technicko-obchodní servis 194
METOS, v. o. s., metallurgic technical business service

Nové průběžné tryskací zařízení na závěsné dráze od firmy Rösler. **20 metacích kol pro čisté svařované konstrukce (RÖSLER Oberflächentechnik GmbH, Německo)** 366

Nový název DROP-PRESS Čáslav, s. r. o., je Ljunghäll, s. r. o. (**Ljunghäll, s. r. o., Čáslav**) 363

Possehl Erzkontor GmbH – váš kompetentní partner 188
Possehl Erzkontor GmbH – your competent partner

Sand Team nabízí slévárnám trvalou péči i pomoc při výrobě forem a jader (**Sand Team, spol. s r. o., Holubice**) 46

Slévárna BRANO, a. s., Hradec nad Moravicí 202
The joint-stock company of Slévárna BRANO a. s., Hradec nad Moravicí

Slévárny Třinec, a. s. 198
The joint-stock company of Slévárny Třinec, a. s.

Spojené slévárny spol. s r. o., závod SNK Krnov, člen skupiny VÍTKOVICE MCHINERY GROUP 283

Společnost ASK Chemicals se stala výhradním distributorem přípravku SphereOX® v Evropě

(**ASHLAND-SÜDCHEMIE-CZ s. r. o., Brno**) 274
ASK Chemicals becomes exclusive distributor of SphereOX® in Europe

ŠEBESTA a INDUTHERM – Široké spektrum liticích zařízení 206
(Indutherm GmbH, Německo)

TRANSTECH TOOLING – Váš partner: Vy víte co – s námi víte jak (**Transtech Tooling, s. r. o., Brno**) 44

Umělecká slévárna mosazi **Preciosa – Lustry, a. s., Kamenický Šenov** 220
Artistic brass foundry the joint-stock company of Preciosa – Lustry a. s.

Úzké partnerství se zákazníky na příkladě rozvoje pojiv (**Hüttenes-Albertus CZ, s. r. o., Děčín**) 156
Close Partnership with the Customer Illustrated on the Development of the Binder

Váhy a vážicí systémy pro slévárny od firmy **FORMAT 1, spol. s r. o., Křenovice u Brna** 35, 98, 170, 368, 434
Assortment of scales and weighing systems offered by the firm FORMAT 1 spol. s r. o.

Zvonařská dílna Tomášková-Dytrychová, s. r. o. 226
Bell Foundry Tomášková-Dytrychová, s. r. o.

Aktuality: 63, 118, 378, 452

Blahopřejeme: 65, 120, 308, 380, 454

Gratulujeme: 298

Na aktuální téma: 288, 361

Nekrolog: 122, 454

Novinky z oboru: 268

Poznamenejte si: 122

Publikace: 64

Recenze: 63, 118, 379, 451

Roční přehledy: 48, 101, 291, 369, 436

Slévárenská výroba v zahraničí: 113

Slévárenské konference a odborné akce: 59, 111, 304, 376, 451

Soutěže: 306

Umělecká litina: 64, 119, 308, 452

Výročí: 298

Vzdělávání: 59, 110, 303, 449

Vzpomínáme: 459

Z historie: 66, 123, 311, 381, 455

Z praxe: 356

Zprávy České slévárenské společnosti: 54, 105, 295, 374, 443

Zprávy Sdružení přesného lití: 110

Zprávy Svazu sléváren České republiky: 52, 104, 293, 373, 439



Svaz sléváren

České republiky



Adresa redakce:

redakce časopisu Slévárenství

Technická 2, 616 00 Brno

tel.: 541 142 664

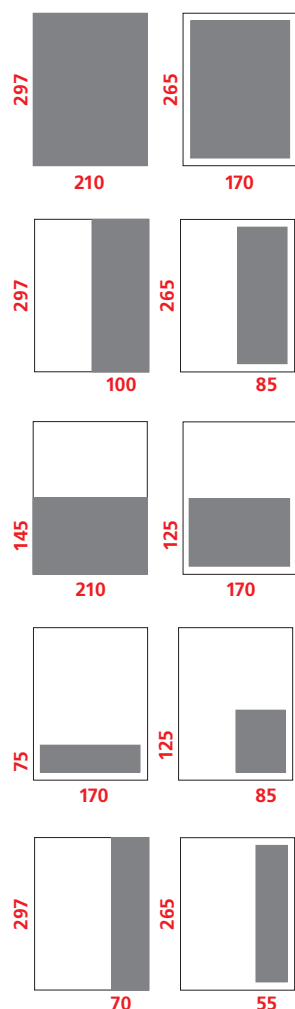
541 142 665

fax: 541 142 644

redakce@svazslevaren.cz

slevarenstvi@svazslevaren.cz

www.slevarenstvi.svazslevaren.cz



EDIČNÍ PLÁN 2010

číslo	uzávěrka pro zaslání podkladů	číslo vyjde	tematické zaměření
1–2	1. 12. 2009	26. 2. 2010	Odlitky ze slitin hliníku
3–4	10. 2. 2010	27. 4. 2010	Všeobecně zaměřené číslo
5–6	20. 4. 2010	16. 6. 2010	Postup výroby středně velkých a velkých odlitků (47. slévárenské dny [®] , 23.–24. 6. 2010)
7–8	28. 6. 2010	31. 8. 2010	Představení firem na veletrhu FOND-EX (13.–17. 9. 2010)
9–10	24. 9. 2010	29. 10. 2010	Hodnocení veletrhu FOND-EX
11–12	14. 10. 2010	15. 12. 2010	Přesné lití

MEDIA – DATEN 2010

Ausgabe	Einsendeschluss	Erscheinungstermin	Themenbereich
1–2	1. 12. 2009	26. 2. 2010	Al-Guss
3–4	10. 2. 2010	27. 4. 2010	Allgemeine Themen
5–6	20. 4. 2010	16. 6. 2010	Herstellungsverfahren von Mittel- und Grossgussstücken (47. Giessereitagung)
7–8	28. 6. 2010	31. 8. 2010	Giessereimesse FOND-EX, 13.–17. 9. 2010 Vorstellung von Ausstellern
9–10	24. 9. 2010	29. 10. 2010	Bewertungsberichte zur Giessereimesse FOND-EX
11–12	14. 10. 2010	15. 12. 2010	Feinguss

SCHEDULE OF EDITIONS FOR 2010

Issue No	Deadline	Publication Date	Special Topic
1–2	December 1 st , 2009	February 26 th , 2010	Aluminium alloy castings
3–4	February 10 th , 2010	April 27 th , 2010	General topics number
5–6	April 20 th , 2010	June 16 th , 2010	Manufacturing process of middle and heavy castings (47 th Foundry Days)
7–8	June 28 th , 2010	August 31 st , 2010	FOND-EX Fair, September 13 th –17 th , 2010 introduction of exhibitors
9–10	September 24 th , 2010	October 29 th , 2010	Evaluation of the FOND-EX Fair
11–12	October 14 th , 2010	December 15 th , 2010	Investment casting

CENÍK INZERCE 2010

umístění velikost	cena inzerátu (Kč)			rozměry (š x v) v mm			
				na spad		do zrcadla	
	čb.	čb. + 1 bar.	barva	horizontálně	vertikálně	horizontálně	vertikálně
OBÁLKA							
1. strana	–	–	22 000,–	210 × 297			
2. strana	–	–	20 000,–	210 × 297		170 × 265	
3. strana	–	–	19 500,–	210 × 297		170 × 265	
4. strana	–	–	21 000,–	210 × 297		170 × 265	
UVNITŘ							
1 list (2 A4)	–	–	22 500,–	210 × 297		170 × 265	
1 A4	12 500,–	15 600,–	18 600,–	210 × 297		170 × 265	
1/2 A4	6 300,–	7 800,–	9 300,–	210 × 145	100 × 297	170 × 125	85 × 265
1/4 A4	3 150,–	3 900,–	4 700,–			170 × 75	85 × 125
1/3 A4	4 200,–	5 200,–	6 200,–			70 × 297	55 × 265
vlepený list (A4) dodaný zákazníkem				17 000,–			
volně vložený list dodaný zákazníkem				9 000,–			